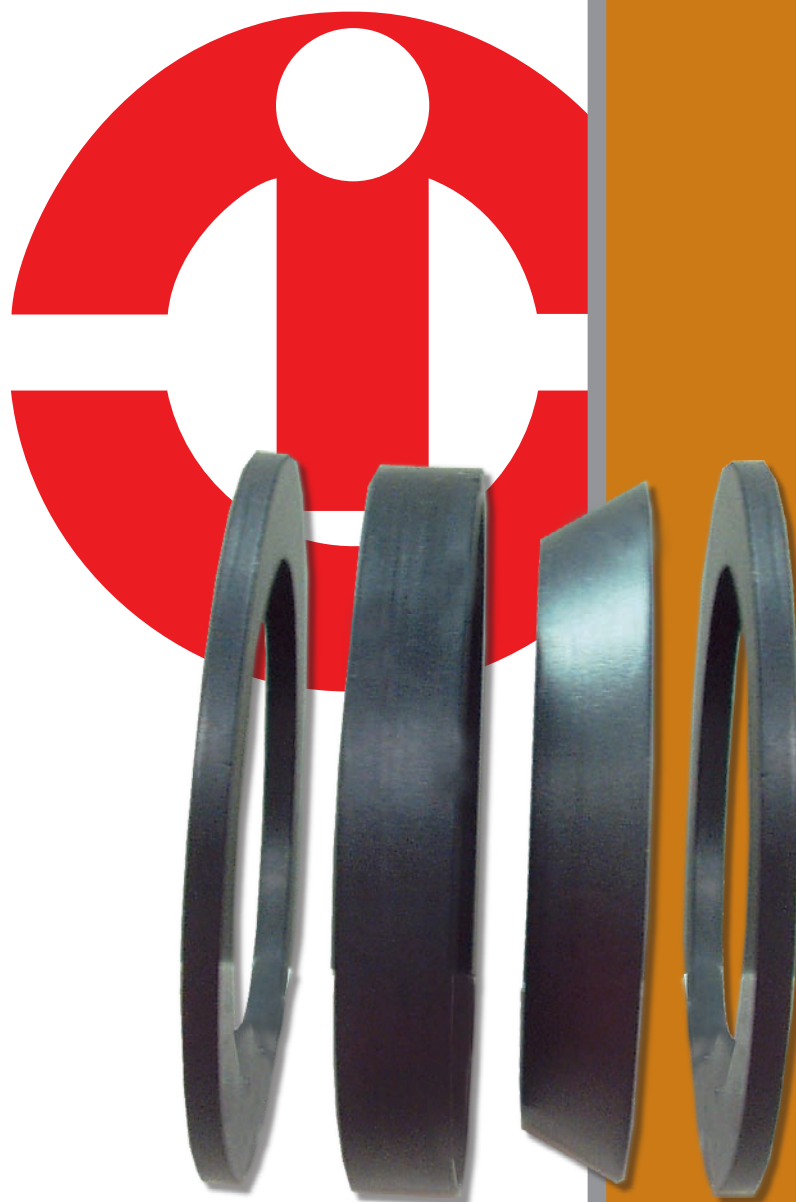


Outros Produtos TEADIT®

Eco-Seal

SISTEMA AUXILIAR DE SELAGEM



Eco-Seal Sistema auxiliar de selagem

O novo sistema auxiliar de selagem **ECO-SEAL** da **TEADIT®**, vem agregar novos benefícios aos sistemas tradicionais, através do aumento de performance das gaxetas, redução de custo e preservação do meio ambiente.

O **ECO-SEAL** pode ser utilizado em uma grande variedade de equipamentos rotativos tais como: bombas, misturadores, reatores, etc, sendo

especialmente recomendado para trabalhar com fluidos abrasivos e quimicamente agressivo.

Desenvolvido para trabalhar em caixas de gaxetas convencionais, o sistema **ECO-SEAL** é constituído de quatro anéis de PTFE e polímeros especiais de baixo coeficiente de fricção, que criam uma barreira entre o fluido de processo e o meio ambiente, impedindo sua fuga.

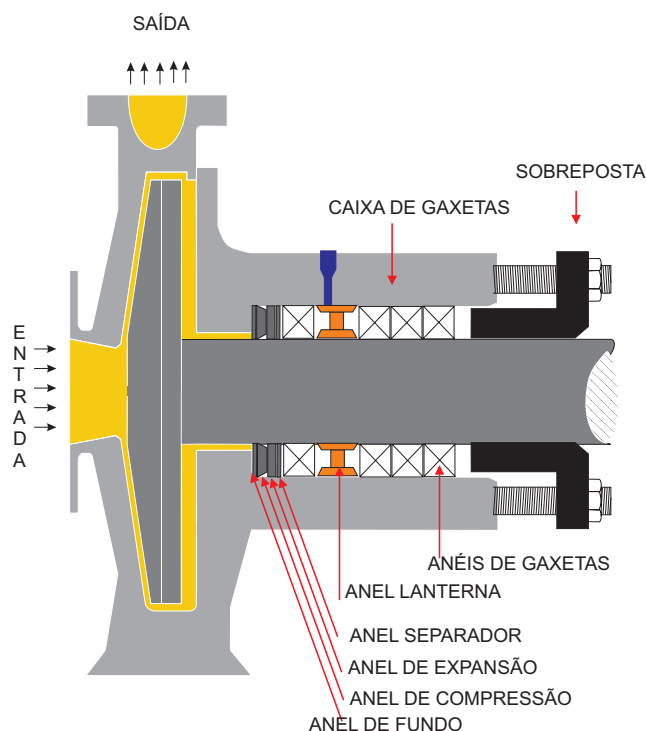
BENEFÍCIOS:

- Por **não permitir a entrada de partículas abrasivas na caixa de gaxetas**, aumenta a vida útil de todos os componentes do engastamento (gaxetas, luva de desgaste e caixa de gaxetas), e reduz o número de paradas para manutenção;
- **Evita a contaminação do meio ambiente**, pois reduz o vazamento do fluido bombeado;
- Necessita de **menor aperto da sobreposta**, diminuindo o desgaste provocado pelo atrito entre a luva/ eixo e as gaxetas, e reduz o consumo de energia;
- **Reduz o consumo do fluido de refrigeração**, uma vez que não permite infiltrações para o processo. **Não contamina nem dilui o fluido em processo**, atendendo as necessidades dos segmentos Alimentícios, Papel e Celulose, Mineração entre outros;
- Pode **trabalhar sem água de refrigeração** e sem gotejamento*.

* Neste caso recomendamos que seja utilizada a gaxeta Quimgax 2202 de fibras de carbono/grafite flexível.



Graças ao anel de fundo que, em conjunto com os anéis de compressão (que se fixa ao eixo/ luva de desgaste) e de expansão (que se fixa a caixa de gaxetas), promove uma **vedação perfeita, impedindo a entrada do fluido de processo na caixa de gaxetas** e, no sentido inverso, da água de selagem no processo. O anel separador tem como objetivo **proteger a gaxeta**. O anel lanterna (quando utilizado) **promove o arrefecimento da caixa de gaxetas**.



Limite de Serviço

Temperatura (°C)	Mínima: -100 Máxima: 260
Pressão (bar)	Rotativos 30
pH	0-14
Velocidade Periférica (m/s)	12

Eco-Seal Sistema auxiliar de selagem

Formulário de Solicitação do Eco-Seal

Empresa:	
Local:	Segmento:
Contato:	Depto:
Telefone:	e-mail:
Data:	Emitente: Setor:
UNIDADE	
Área:	
EQUIPAMENTO	
Descrição:	
TAG (Identificação.):	
Fabricante:	
RPM:	
MEIO	
Fluido:	
pH:	
Característica física:	
Temperatura (°C):	
Pressão (Bar):	
FLUÍDO DE SELAGEM	
DIMENSÕES	
Tipo:	Ø da caixa = A
Temperatura (°C):	Ø do eixo/luva = B
Pressão (Bar):	Comprimento da caixa = E
CONDIÇÕES	Largura do anel lanterna = D
Material da luva/eixo:	Distância do furo de injeção de água ao fundo da caixa = C
Estado da luva/eixo:	
Descrever a situação atual (produto e arranjo utilizado, MTBF...), e justificar a opção pelo ECO-SEAL.	
Informe a quantidade de bombas em que o ECO-SEAL será usado, o tipo de gaxeta a ser utilizado, prazo de entrega desejado, previsão para início de operação, MTBF esperado com a utilização do ECO-SEAL e outras informações que julgar relevante.	

Tire cópia desse formulário e envie para o fax: **(19) 3225-5614** ou, se for mais conveniente, transmita todas as informações solicitadas acima, via e-mail, para **juntas@teadit.com.br**.