

Outros Produtos TEADIT®

TERMATIC®

**JUNTAS DE EXPANSÃO
METÁLICAS**



Alta qualidade, durabilidade, Segurança, Tecnologia e Confiabilidade

A **TEADIT**[®] possui uma variada linha de produção de Juntas de Expansão Metálicas que inclui os tipos:

Axial, Universal, Dobradiça, Pressão Balanceada e Cardânica.

Projetadas e fabricadas, segundo as normas EJMA e ASME, por engenheiros e técnicos altamente especializados, solucionam problemas de **dilatação térmica e vibrações** nas mais severas condições de operação.

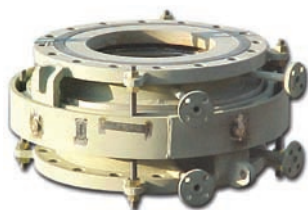
As Juntas de Expansão Teadit permitem grande flexibilidade de projeto, minimizam perdas de carga e de energia, reduzindo os custos de implementação e instalação, com o mais elevado nível de qualidade e segurança. São encontradas operando satisfatoriamente em pressões de vácuo total até 165 Kgf/cm² ou de temperaturas criogênicas até 1500°C.

Solicite catálogo de projeto e especificação de Juntas **TERMATIC**[®] para marketing@teadit.com.br.



Junta de Expansão Universal Retangular

Segmento: Mineração.
Aplicação: Usina de Beneficiamento de Cobre.



Junta de Expansão Cardânica

Segmento: Usina Siderúrgica.
Aplicação: "Tuyere Stock" do Alto Forno.



Junta de Expansão Cardânica

Dotada de Refratário Interno
Segmento: Refinarias de Petróleo.
Aplicação: Unidade de Craqueamento Catalítico.



Junta de Expansão Universal com Derivação

Segmento: Usina Siderúrgica.
Aplicação: Unidade de Laminação a Quente.

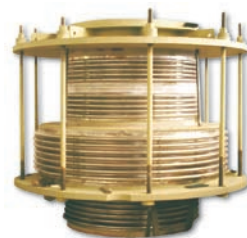


Junta de Expansão Universal Atirantada

Segmento: Indústria Química.
Aplicação: Tail Gas for Carbon Black.

Junta de Expansão de Pressão Balanceada

Segmento: Refinarias de Petróleo.
Aplicação: Riser de Unidade de Craqueamento Catalítico.



Junta de Expansão Universal

Segmento: Usina Siderúrgica.
Aplicação: Linha de Sopro de Ar Quente.



Junta de Expansão Axial Simples com Tirantes

Segmento: Usina Siderúrgica.
Aplicação: Linha de Gás de Alto Forno.



Junta de Expansão Dobradiça

Segmento: Mineração.
Aplicação: Linha de Ar Quente.



Junta de Expansão Toroidal

Segmento: Indústria Química.
Aplicação: Em Alta Pressão (ex. 120 bar).

